

При ударах ружья о металлические предметы или при падениях ствольная стенка ствола прогибается внутрь. Когда стрела прогиба больше 0,3 - 0,4 мм, тогда вмятину исправлять не имеет смысла. Во-первых, она на бое ружья не скажется и во-вторых, в процессе выправления любой вмятины поврежденное, а также выправленное место обычно приобретает неровную поверхность. И вид данной поверхности бывает не лучше, если не хуже, чем сама небольшая вмятина. Совсем другое дело – это глубокие вмятины. В процессе стрельбы они выполняют роль постороннего тела, которое попало в канал ствола, поэтому неизбежно вызывают перед вмятиной вздутие (считая по ходу снаряда). По этой причине глубокие вмятины, несомненно, следует выправлять. При осмотре подержанного ружья легче всего небольшие вмятины обнаружить, проводя вдоль ствола сразу тремя пальцами. Почувствовав утолщение либо углубление, осматривают канал. И если последний вычищен, то под местом обнаруженного изменения диаметра видна будет тень.

Не смотря на тот факт, что с оружием необходимо обращаться аккуратно и бережно, бывают случаи, когда нужно неполадки исправлять и ремонтировать. Многие охотники интересуются, как выправить вмятину самому на стенке ствольной трубки дробового охотничьего ружья.

Для выправления вмятины на стенках ствола дробового охотничьего ружья необходимо будет выточить несколько специальных латунных пробок оправок. Диаметр первой оправки в зависимости от вмятины, от ее глубины, должен быть больше на 0,1 миллиметра той зоны канала ствола, где присутствует данная вмятина (исходя из наименьшего сечения).
Стоит знать, что оправки иметь должны строго цилиндрическую форму, а также чисто обработанные поверхности.

Изготавливается к оправкам специальный стальной стержень-шомпол, который имеет с одного конца что-то вроде чашечки, которая надевается на конец оправки, а с другой стороны выполняется боек, по которому молотком наносятся легкие удары в процессе подгонки оправки через место, где присутствует вмятина.

Длина шомпола на 100—140 миллиметров должна быть длинней ствола, и он свободно должен проходить через его канал. Исправление вмятины состоит в том, что поочередно через канал ствола прогоняют оправки от самых маленьких, до самых больших в диаметре. Канал ствола и правка должны быть немного смазаны жидким машинным маслом. Данная работа требует внимания и большой аккуратности. Стоит помнить, что поспешность может нанести вред, так как вследствие перекоса оправки ствол оружия можно раздуть. Ликвидируется застревание оправки незначительным постукиванием молотком (массой до 150 граммов) по наружной части ствольной трубы, в месте, где находится оправка, помимо этого, шомпол ставят с другой стороны и оправку выбивают в обратную сторону.

Концы оправок иметь должны коническую форму, по размерам согласованную с углублением в чашке шомпола. Наиболее совершенным для правки вмятин инструментом считается разжимная латунная цанговая муфта, причем с двумя шомполами.



Размеры самой муфты должны такими быть, чтобы через канал ствола, который соответствует калибру со стороны патронника, она свободно проходила.

Шомпол считается установочным и служит для установки цанговой муфты. Ее разрезной частью именно в том месте, где присутствует вмятина. Шомпол необходим для выдавливания на стенке канала ствола вмятины.

Выполняя данные рекомендации, вы непременно исправите вмятины на канале ствола.

Нужно длину оправки делать не меньше 100 миллиметров. Оправки по наружному диаметру друг от друга должны отличаться где-то на 0,1-0,16 миллиметра. И последнюю оправку изготавливают с максимальным размером. А точнее - по диаметру изготавливают на 0,1 миллиметр меньше диаметра канала ствола.