

Наверное, у каждого спиннингиста бывали случаи, когда он жалел, что не имел под рукой ни одной приманки, которую надо было пустить плавом. Бывали такие случаи и у меня. К сожалению, имеющиеся в продаже искусственные приманки этого типа недостаточно совершенны. Это заставило меня попробовать изготовить их самому. Проба оказалась удачной: испытал несколько образцов, я получил вполне удовлетворительные результаты.

Расскажу о наиболее себя зарекомендовавших приманках. К ним относятся: искусственные приманки типа "Орено" (ныряющие), искусственная рыбка для дорожки, искусственные насекомые.

Для изготовления их употребляют березу с плотной, чистой, хорошо поддающейся обработке древесиной. Болванки для первых двух делают на токарном станке, можно их сделать и в домашних условиях из любого бруска березы. Болванки для искусственных рыбок делаются вчерне ножом и доводятся до нужных размеров напильниками.

Для изготовления приманок нужны следующие инструменты и материалы.

Инструменты.

Напильник плоский, грубый для черновой отделки; средний и мелкий - для окончательной отделки.

Напильники круглые: грубый и средний, диаметром 12 -15мм, чтобы сделать выемки в головной части ныряющей приманки и для отделки кривых линий у искусственной рыбки; мелкий, диаметром 5 мм - для изготовления отверстий у углубителя.

Ручные или маленькие настольные тиски для удерживания болванок при обработке. Чтобы не портить болванку при зажиме в тиски, по бокам ее вкладываются куски резины.

Ручная дрель с набором сверл от 1 до 3мм, плоскогубцы, круглогубцы, кусачки и отвертка.

Материалы.

Стеклянная бумага для окончательной отделки болванок перед раскраской.

Набор акварельных красок с кисточками.

Баночка белой гуаши для окраски брюшка болванок.

Пакетик алюминиевого порошка для нанесения общего серебристого фона.

Плитка столярного клея, на котором разводится алюминиевый порошок.

Обрезки латуни толщиной 0,2 - 0,4 мм для изготовления "углубителя" у искусственных рыбок.

Мелкие шурупы для крепления "углубителя".

Медная или железная проволока толщиной 2,5 мм для изготовления петель.

Масляно-смоляной лак 4с МХП.

Нитролак или цапонлак - 0,5 л.

Найти в продаже чистый, прозрачный нитролак, который бы не менял окраску рыбки, трудно. Его можно сделать самому: взять кино- или фотопленку со смытым горячей водой эмульсионным слоем, мелко нарезать и растворить в ацетоне. Когда пленка растворится, взболтать раствор и дать ему отстояться. В отдельный чистый раствор (он расположится наверху, внизу хлопьями осядут нерастворимые части пленки) добавить 20 - 25% бутилацетата. Бутилацетат можно заменить амилацетатом или этилацетатом в том же соотношении.

Покрывать болванку можно также лаком для ногтей. Для ускорения изготовления приманок и упрощения работы подготовленная к окраске болванка не грунтуется.

"Орено малое" (рис. 1) - длина 60 мм, диаметр 15 мм. Длина скоса, углубление в передней части - 18 мм.



Рис.1 "Орено малое".

Хорошо ошкуренную болванку, чтобы краска ложилась ровнее, раза два не сильно смочить водой при помощи большой акварельной кисточки. После каждого смачивания дать хорошо просохнуть и снова прошкурить самой мелкой стеклянной бумагой. После этой операции поверхность болванки станет совершенно гладкой.

Чтобы при раскраске не касаться раскрашенных мест руками, в месте будущих петель сверлом делают отверстия диаметром 1 мм и глубиной 10 - 15 мм. В него вставляют проволоку, за которую и держат болванку при работе.

Расцветку делают двух образцов. Спина синего или оливкового цвета. Брюшко белое. Границы соприкосновения красок размывают водой до мягкого перехода из одного цвета в другой. Глаза: зрачок черный, радужная оболочка красная или желтая. Плавники голубоватые или красные с черной окантовкой. Жаберные крышки делают красной и желтой линией шириной 2 мм. Переднее углубление красного цвета.

Раскрашенную болванку покрывают 5 - 6 раз нитролаком путем погружения, поочередно меняя погруженные концы. Чтобы лак хорошо осел, сушат 2 - 3 дня.

Сам по себе нитролак не особенно водостоек. Для придания болванке большей зеркальности и водостойкости покрывают ее еще два раза лаком 4с. Покрытие лаком производят также попеременным погружением в лак, предварительно подогретый до 18 - 20 градусов. Сушка после покрытия - 3 - 4 дня.

Оснащается "Орено малое" одним хвостовым якорьком. Якорек держится на петле, стержень которой имеет шурупную нарезку. Петля делается из медной или железной проволоки диаметром 2,5 мм. Стержень ее нарезают на станке со специальным приспособлением. В домашних условиях, потренировавшись, нарезку можно сделать самому, пользуясь надфилем. Петли из железа во избежание ржавления необходимо никелировать, при невозможности этого ? покрыть лаком 4с.

Петлю можно заменить медным шурупом, расплющив его головку, округлив ее напильником и сделав в ней отверстие для заводного кольца.

В углубление, находящееся в передней части болванки, ввинчивают петлю с карабином, стержень которой предварительно смазывают лаком 4с. Им же производят и заделку входа стержня.

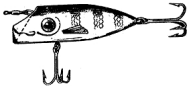


Рис.2 "Орено большое".

"Орено большое" (рис. 2) - длина 73 мм, диаметр 21 мм. Раскраска та же, что и у "Орено малого". Кроме этого, хороша раскраска полосатая с чешуей по общему серебристому (алюминиевый порошок) фону. Оснащается двумя якорьками - хвостовым и брюшным. Искусственная рыбка для дорожки (рис. 3).

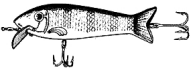


Рис.3 Искусственная рыбка для дорожки.

Длина 100 мм, ширина 30 мм. Раскраска полосатая с чешуей по общему серебристому фону. Глаза стеклянные (как у чучел) или рисованные. Оснастка - два якорька: большой - хвостовой, меньший - брюшной. В углах рта крепится углубитель, сообщающий рыбе колебательные по горизонту движения. Углубитель из латуни в 0,2 - 0,4 мм представляет собой эллипсоид с вертикальным диаметром 30 мм и горизонтальным - 28 мм, согнутый посередине под углом 120 градусов. Для спиннинговой ловли - та же рыбка, но меньшего размера. Искусственных насекомых делают из пробки, раскрашивают также акварелью, покрывают нитролаком и лаком 4с. В подготовленную тушку насекомого вводится колечком или лопаточкой крючок. Чтобы тушка не раскололась при этом, в ней предварительно делают проход тонкой расплющенной иглой или проволокой в 1 мм. Стержень крючка вводят в тушку, перед этим смазанной лаком 4с. Им же заделывают вход и выход крючка.

Голову насекомого - жука, мухи и т. п. - делают из черной катушечной нитки № 40. Ноги - из черного петельного шелка, предварительно смоченного 2 раза в нитролаке и

высушенного. Нарезав шелк отрезками в 30 - 40 мм, вставляют их с лаком в тушку насекомого, в сделанные иголкой места. Усики изготавливают из обрезков капроновой жилки, сяжки - органы осязания - из перьев, крылья - из крепкого тонкого целлофана.