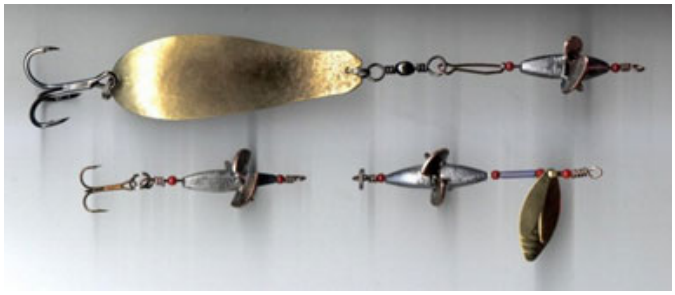


Обращение к теме самодельных девонов не случайно. Являясь одной из самых любопытных спиннинговых приманок (по мнению автора, сегодня совершенно незаслуженно забытых), девон обладает исключительными качествами, в какой-то степени роднящих его с вращающимися блёснами. Но в отличие от последних, у девона нет характерных для блёсен-вращалок таких "недомоганий и заболеваний", как всем спиннингистам известного, так называемого залипания лепестка, — девон вращается всегда! Вместе с тем, эти замечательные турбинки, похоже, прочно заняли место лишь на полках спиннинговых приманок рыболовной кунсткамеры. В розничной торговле их нет, и они исчезли с прилавков магазинов, похоже, навсегда. Причины, в общем-то, известны. К сожалению, либо его ближайшие родственники — вращающиеся блёсны и их многообразие решительно потеснили последних, либо его различные современные, в основном, зарубежные модификации достаточно дороги, ввиду сложности их изготовления в промышленных условиях. К тому же и изготовление в кустарных (домашних) условиях более менее "уловистой" модели "по образу и подобию" аналога подчас сопряжено с серьёзными технологическими трудностями и необходимостью владения мастером определёнными техническими знаниями, умениями и навыками.

Предлагаемый способ изготовления, по моему мнению, способен решительно изменить отношение к этой теме у большинства спиннингистов благодаря доступности материалов, лёгкости и простоты их обработки и изготовления самого девона.

Всё, что нам потребуется, пожалуй, есть всегда у подавляющего большинства рыболовов-любителей в домашних условиях.

Итак, нам будут необходимы:

Инструменты :
Ножовка по металлу;
Пассатижи, круглогубцы;

Электродрель с набором свёрл;
Напильник призматический треугольный по металлу;
Электропаяльник с набором для пайки (оловянный припой, канифоль, раствор цинка в соляной кислоте);
Надфиль круглый;
Тисочки по металлу.

Материалы (из расчёта на один девон):
Сталистая нержавеющая проволока диаметром 0,8-1.0 мм. Длиной на один экз. не менее чем 120 мм;
Свинцовое (обязательно!) пропускное грузило-олива на 3/4 унции (~20 г) или подобное ему грузило на 1/2 унции (~14 г);
Бусинки красные 2 шт. (желательно, пластмассовые; продаются в магазине галантерейных товаров);
Одна монета достоинством в пять рублей.

Ниже приводятся фотографии стадий изготовления девона.

Стадия первая

По шаблону или вручную, на глаз монета расчерчивается на 3 равных сегмента, с обозначением центра будущей рассверловки и границ пропила ножовкой по металлу (ориентировочно диаметром 6 мм).

Разрезается ножом или распиливается ножовкой груз-олива. Перед разрезкой желательно груз рассверлить вдоль его оси по уже имеющемуся продольному отверстию сверлом на 1,5-2 мм. Для облегчения рассверловки острые концы груза необходимо сточить надфилем или напильником. По уже имеющемуся продольному

отверстию сверло идёт легко и без отклонений. Деталь необходимо с этой целью зажать в пассатижах (не в струбцине!).

Стадия вторая

Предварительно зажав в тисках монету, производим по разметке надпилы ножовкой до обозначенных границ и рассверловку центрального отверстия диаметром 1.5-2 мм. Внешние границы надпила стачиваем треугольным напильником.

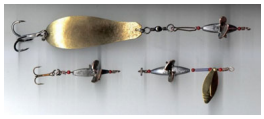
Стадия третья

Пользуясь пассатижами и тисками, отгибаем лепестки ориентировочно на угол около 30 градусов. Для проверки равных углов отгиба на получившийся винт кладём пластину металла и проверяем её горизонтальность. Дальнейшая правка лепестков — по необходимости. Снимаем надфилем или напильником заусеницы и скругляем концы лепестков винта.

Итак, все подготовительные операции у нас с вами уже проделаны, остался лишь только монтаж и сборка девона. Монтаж девона осуществляется в следующей последовательности. На кусок монтажной проволоки диаметром около 1,5-2 мм последовательно нанизываем (как шашлыки на шампур) наши детали. Сначала первую половину груза, затем винт, сверху вторую половину груза. Сверху и снизу зажимаем все детали кусочками обычной стирательной резинки. Они не позволят вашим деталям разойтись во время пайки. Таким образом подготовленная для пайки конструкция

готова. Осталось включить паяльник, и тоненькой деревянной палочкой промазать имеющимся раствором цинка в соляной кислоте стыки касания свинцовых заготовок с лепестками винта для эффективного схватывания припоя со всеми деталями. Расплавленным припоем припаять сначала одно грузило к винту, затем припаять второе. При этом необходимо следить за тем, что бы припой не стекал и не припаивался к монтажной проволоке. После окончания пайки сборку промыть под проточной водой до удаления остатков кислоты. Надфилем и напильником обточить наплывы припоя. Полученную заготовку девона осталось насадить на подготовленную заранее сталистую нержавеющую проволоку, снабдить бусинками и закрутить петли.

Здесь Вы можете видеть различные примеры использования готового девона: в связке с колеблющейся блесной, девон — вращающаяся блесна, и, собственно, сам девон (в "чистом виде").



Следует добавить, что на изготовление одного девона в домашних условиях у меня уходит примерно часа два. Если же "заряжать" серию, то время на изготовление одного девона значительно сократится. Для сравнения: сочинение этой статьи заняло несравнимо больше времени! Буду рад, если мой опыт изготовления девонов в домашних условиях будет полезен тем, кто ещё не забыл эту прекрасную насадку под названием девон, или тем, кто хотел бы попробовать поймать лосося или щуку на ранее им не опробованную самодельную и удивительно уловистую насадку.